

KULKULAITOSTEN JA YLEISTEN TÖIDEN MINISTERIÖ  
MINISTRY OF COMMUNICATIONS AND PUBLIC WORKS OF FINLAND  
**ILMAILUOSASTO**  
DEPARTMENT OF CIVIL AVIATION  
Siltasaarekatu 12 A—HELSINKI 53  
Puh. 7 6 5 8 1 1 Telephone  
Sähkeos. CIVILAIR Telegrams  
TELEX 12—1247

ILMAILUOSASTON TIEDOTUKSIA  
INFORMATION FROM THE DEPARTMENT OF CIVIL AVIATION

**LENTOKELPOISUUS-  
TIEDOTUS**  
AIRWORTHINESS DIRECTIVE



M 365/67

20.8.1967

M-määräyksen mukainen toimenpide on lentokoneen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Suoritettu toimenpide on merkittävä lentokone-, potkuri- tai moottorikirjaan toimenpiteen laadun mukaan.

365. M-määräys No. 365/67: Männäntapin lukkorengaat M4-III, M6-III, M332 ja M337 lentomoottoreissa

Koskee: Kaikkia M4-III, M6-III, M332 ja M337 lentomoottoreita

Viite: Omnipol Service Bulletin No. M4-III/29, M6-III/27, M332/55, M337/50

Syy: Männäntapin lukkorengaiden irroituksen ja asennuksen yhteydessä on oikeiden asennusohjeiden noudattamatta jättäminen aiheuttanut huomattavia vaurioita.

Suoritettava: Toimenpidetöiden mukaiset työt moottorin osa-, väli- ja peruskorjauksien yhteydessä.

Toimenpiteet: a) Irroitus

Männäntapin lukkorengaat poistetaan tapin edestä käyttäen apuna ruuvimeisseliä jonka reunat on pyörästetty. Lukkorengas poistetaan painamalla meisselillä jomman kumman männässä olevan uran kautta kuvan 1 mukaisesti. Näin vältetään vahingoittamista mäntää.

b) Asennus

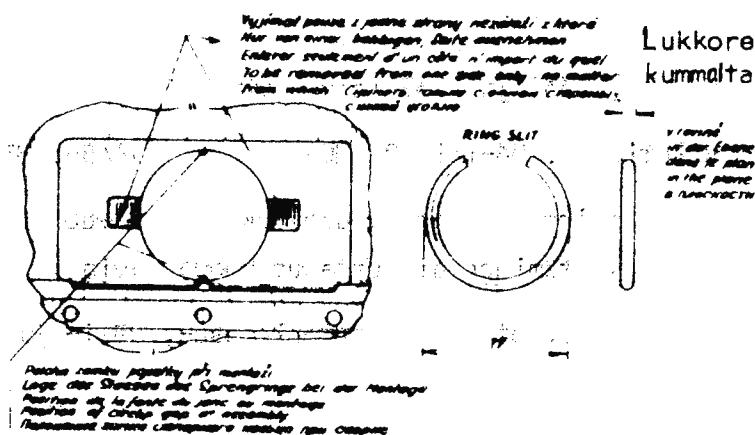
Männäntapin lukkorengaat asennetaan paikoilleen alla olevien asennusohjeiden mukaisesti käyttäen apuna kuvan 2 mukaista asennussarjaa. Part. No. Z2-01503-01. Ennen asennusta on lukkorengaat aina huolellisesti tarkastettava. Lukkorengaan halkaisijan tulee olla 27 mm jännittämättömänä, jonka lisäksi renkaan tulee olla tasainen. Missään tapauksessa lukkorengasta ei saa korjata. Jos lukkorengas ei täytä täysin yllämainittuja ehtoja, se on hylättävä. Lukkorengas asennetaan paikalleen siten, että väli sijaitsee männän keskiakselilla (katso kuvaa 1).

Lukkorengaan asennusohjeet:

1. Aseta mäntä asennusalustalle (kuva 2:1)
2. Sijoita männäntapin lukkorengas putkiholkkiin (kuva 2:2) siten, että lukkorengaan väli tulee holkin kehäpintaa vasten ja paina lukkorengas joustavan työntimen (kuva 2:3) avulla putkiholkin pohjaan.
3. Aseta putkiholkki männäntapin reiän kohdalle, pane kilntea työntimen (kuva 2:4) sen sisään ja napauta työntimen avulla rengas paikalleen uraansa

- 4. Tarkasta ruuvi-meissellä apuna käyttäen, että rengas on täysin asettunut pidätysuraansa. Pienintäkään välystä tai renkaan liikkettä urassaan ei sallita.
- 5. Kun mäntä on asetettu kiertokangon päähän ja männän tappi painettu paikalleen, asenna toinen lukkorengas paikalleen kohtien 2), 3) ja 4) mukaisesti.

Lukkorengaan saa asentaa paikalleen ehdottomasti vain kerran. Kun lukkorengas on poistettu männästä, se on hylättävä ja korvattava uudella. Asennussarja (Driving Jig Assy, Part No. Z2-01503-01) on tilattavissa moottorinvalmistajatehtaalta.

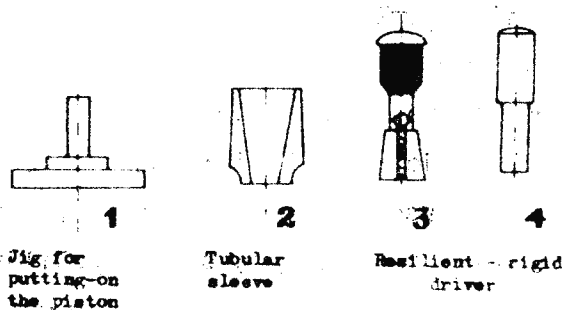


Lukkorengas poistetaan painamalla kummalta puolen tahansa.

Lukkorengaan välin on sijaittava männän keskiviivalla

Kuva 1.

4 parts of the applicable driving jig assy, Part No. Z2-01503-01



Kuva 2.