

KULKULAITOSTEN JA YLEISTEN TÖIDEN MINISTERIÖ  
 MINISTRY FOR COMMUNICATIONS AND PUBLIC WORKS OF FINLAND  
**ILMAILUTOIMISTO**  
 OFFICE OF CIVIL AVIATION  
 Mariankatu 9 — H E L S I N K I  
 Puh. 5 9 8 1 1 Telephone  
 Sähkeos. CIVILAIR Telegrams

ILMAILUTOIMISTON TIEDOTUKSIA  
 INFORMATION FROM THE OFFICE OF CIVIL AVIATION  
**LENTOKELPOISUUS-**  
**TIEDOTUS**  
**AIRWORTHINESS DIRECTIVE**

M 199/62  
 21.6.1962



M-määräyksen mukainen toimenpide on lentokoneen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Suoritettu toimenpide on merkittävä lentokone-, moottori- tai potkurikirjaan toimenpiteen laadun mukaan.

199. M-määräys No 199/62: DHC 2 Beaverin laskutelineen muutostyo.

Koskee: Kaikki DHC 2 Beaver lentokoneet.

Viite: DHC Technical News Sheet No B 110.

Suoritettava: Mahdollisimman pian koneille, joiden raideväli ylittää 125" (3200 mm), kuitenkin viimeistään seuraavassa 50 h:n huollossa.

Toimenpiteet: Muutostyo koskee laskutelineessä olevia 3/8" fenolihartsilevyjä, jotka tulee vaihtaa 5/8" levyihin tai, viimeainittujen puuttuessa, niiden (3/8" levyjen) paksuutta tulee lisätä 1/4" apulevyillä. Nämä voidaan valmistaa joko samasta hartsiaineesta kuin alkuperäinen levykin tai myös 24 ST alumiinista. Mikäli muutostyo suoritetaan ensinmainitulla tavalla, puretaan laskuteline ensin Beaverin huoltokäsikirjan mukaisesti. Fenolihartsilevyä (osa No C2U223ND) sitovat niitit porataan irti ja uusi levy (osa No C2U671) sijoitetaan iskukengälle sekä niitataan kiinni 12 niitillä. Saatu osakokonaisuus merkitään nyt numerolla C2U673A ja numero C2U399A hylätään.

Koottaessa iskukenkää käytetään uusia kumilevyjä, aluslevyjä ja muttereita. Kun kiinnitysmutterit on asianmukaisesti tiukennettu, tarkastetaan, että aluslevyn (C2U299) yläpinnan ja pultin pään välillä on vähintään etäisyys 0.88" (22,5 mm). Tämän jälkeen laskuteline kootaan huolto-ohjekirjan mukaisesti.

Jos muutostyo halutaan tehdä käyttäen 1/4" apulevyä, suoritetaan laskutelineen purkaminen kuten edellä. Tämän jälkeen piirretään 1/4" alumiinilevyille (24ST) alkuperäistä fenolihartsilevyä C2U223ND hyväksikäyttäen apulevyn kuva kaikkine reikineen. Levy valmistetaan ja niitataan iskukengän ja fenolihartsilevyn kanssa yhdeksi kokonaisuudeksi, jota merkitään osanumerolla C2U673A (C2U399A hylätään). Tehtävä suoritetaan loppuun kuten edellä (Huom! 0.88" = 22,5 mm etäisyys tärkeä).

JT/C-EC/IT

KUVA 1 - KOKOONPANOPIIRROS (tapa 2)

FIGURE 1 - RETROFIT SCHEME

1/4" paksuinen apulevy, muoto sama kuin  
fenolihartsilevyllä C2U223ND

Additional Flat Shim .25" Maximum  
Thickness, Contoured to  
C2U223ND

