

KULKULAITOSTEN JA YLEISTEN TÖIDEN MINISTERIÖ  
 MINISTRY FOR COMMUNICATIONS AND PUBLIC WORKS OF FINLAND  
**ILMAILUOSASTO**  
 DEPARTMENT OF CIVIL AVIATION  
 Siltasaarenkatu 12 A—HELSINKI 53  
 Puh. 7 6 5 8 1 1 Telephone  
 Sähkeos. CIVILAIR Telegrams  
 TELEX 12—1247

ILMAILUOSASTON TIEDOTUKSIA  
 INFORMATION FROM THE DEPARTMENT OF CIVIL AVIATION  
**LENTOKELPOISUUS-**  
**TIEDOTUS**  
**AIRWORTHINESS DIRECTIVE**

M 75/56  
 17.10.1956



M-määräyksen mukainen toimenpide on lentokoneen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Suoritettu toimenpide on merkittävä lentokone- tai moottorikirjaan toimenpiteen laadun mukaan.

M-määräys № 75/56: Korkeusperäsimen saranamodifikaatio

Koskee: DHC-2 Beaver lentokoneita, sarjanumerot 1 - 483.

Viite: CAA Airworthiness Directive 53-7-1.

Suoritettava: Heti ja jatkuvasti.

Syy: On sattunut tapauksia, joissa korkeusperäsimen uloimpien saranakorvakkaiden kiinnitysniitit ovat löystyneet. Tämän arvellaan johtuvan siitä, että niitin reiät ovat laajentuneet eri työvaiheiden yhteydessä.

Toimenpide: Kyseinen kohta on tarkastettava jokaisen 50 lentotunnin jälkeen, kunnes on suoritettu alempana esitetetyt korjaukset. Tämä korjaus suoritetaan vasta, kun vikaa havaitaan.

Tarvittavat uudet osat:

<u>Osan numero</u>	<u>Osan nimi</u>	<u>Lukumäärä</u>
C2-TP-179ND	Saranan korvake	2
C2-TP-181ND	Kulmalista	2
CR162-6-8	Niitti	10
CR162-6-10	Niitti	12
CR163-6-8	Niitti	6

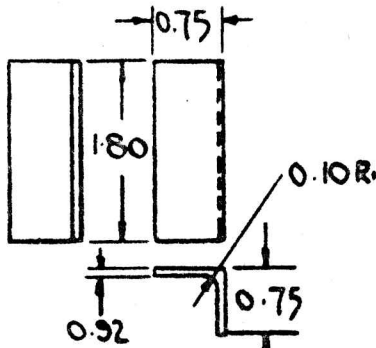
Menettelytapa:

Pyrstökartio ja korkeusperäsien irroitetaan sekä porataan irti kärki-saranakorvakkeen kiinnitysniitit CR162-6-10. Samoin porataan irti niitit CR163-6-8, (ks. kuva). Niittiä "A" ei saa irroittaa ennen kuin uusi kulmalista (C2-TP-181ND) on niitattu paikoilleen niiteillä CR163-6-8.

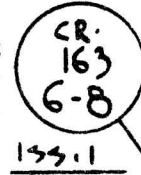
Vakaajan etummaisen salon päästä leikataan pois kapea suikale kuvassa merkitystä kohdasta. Tämän jälkeen uusitaan niitti "A" samoin kuin kaikki loput niitit.

De Havilland Technical News Sheet sarja B, № 60, 10.2.1953, joka koskee muutosta "Tailplane - Elevator Outboard Hinge - Mod. 2/901", käsittelee samaa asiaa.

JJ/EL



RIVET 6-OFF  
DRILL NO 11  
3 HOLES



ANGLE 2-OFF



POINT B

DETAIL OF ANGLE C2 TP. 181 ND. MAKE  
FROM EXTRUDED ANGLE (ALCOA DIE NR  
78-C) OR DURAL BAR 24ST. FINISH ANODIZE

CUT OFF SMALL  
SPAR TAB HERE.

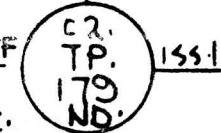
RE-USE EXIST-  
ING STUD & PARTS

EXISTING ANGLE

BUTT

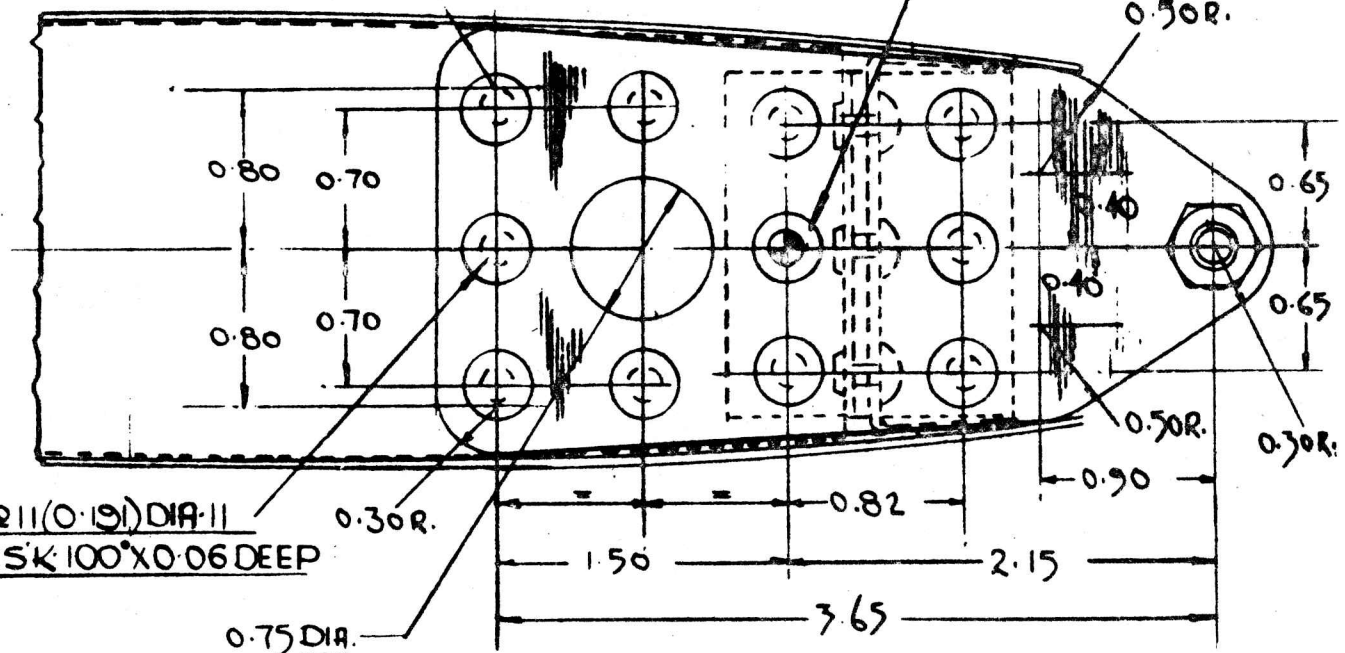
SKIN (REF.)

PLATE-HINGE 2-OFF  
3/16 DURAL OR AL-  
CLAD SHEET SPEC.  
24ST. OR 24ST AL ANODIZE  
& ASSEMBLE WITH  
DURALAC



RIVETS  
10-OFF 12-OFF

POINT A  
RETAIN THIS EXISTING  
RIVET UNTIL FINAL  
ASSY.



DRILL NO 11 (0.09) DIA. 11  
HOLES CSK 100° X 0.06 DEEP

VIEW ON L.H. OUTBOARD HINGE-TAILPLANE

FIG. 1