

Euroopan unionin yhteisen ilmailuviranomaisen EASA:n päätöksen 2/2003 mukaisesti suunnitteluvaltion lentokelpoisuusmääräyksen noudattaminen on ilma-aluksen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Määräyksen mukaisen toimenpiteen saa tehdä ja kuitata, jollei Liikenteen turvallisuusvirasto (Trafi) määrää toisin, se jolla ilmailumääräyksen mukaisesti on oikeus tehdä kyseisen ilma-aluksen tai -välineen määräaikaishuoltoja.

Suunnitteluvaltion lentokelpoisuusmääräys (Yhdysvallat) AD2015-20-51**Hiller Aircraft Corporation. Pääroottorin lapahaarukka**

Koskee: Niitä UH-12-helikoptereita, joiden pääroottorin lapahaarukan osanumero on 52110-3 ja sarjanumero on 11502P – 11537P tai 11551P – 11579P lukuun ottamatta 11577P.

Lentokelpoisuusmääräyksen vaatimat toimenpiteet:

- A. Jos et ole tarkastanut lapahaarukkaa näiden ohjeiden mukaisesti viimeisen 100 lentotunnin kuluessa, valmista ennen seuraavaa lentoa tarkastettava alue kertaluontoista magneettihiukkastarkastusta varten poistamalla maali pääroottorin lapahaarukan sisä- ja ulkopuolelta. Tarkastettava alue on 2,5 cm:n levyinen kaistale lapahaarukan jokaisen jännityssauvan kiinnitystapin reiän reunan ympärillä.

Tee magneettihiukkastarkastus tapinreikien ympärillä noudattaen asiakirjan American Society for Testing and Material (ASTM) E1444 tai vastaavan tarkastusmenetelmiä ja valtuutuksia. Jos löydät tarkastuksessa murtumia, vaihda lapahaarukka ennen seuraavaa lentoa sellaiseen, joka on tarkastettu näiden vaatimusten mukaisesti tai sellaiseen, jonka sarja- ja osanumeroa ei ole lueteltu Koskee-kohdassa.

- B. Lähetä 10 vuorokauden kuluessa magneettihiukkastarkastuksen tekemisestä liitteen 1 mukainen tarkastusraportti osoitteeseen: Manager, Los Angeles Aircraft Certification Office, Federal Aviation Administration, ATTN: Nenita Odesa, 3960 Paramount Blvd., Lakewood, California 90712, USA; tai faksilla: + 1 562 627 5210 tai sähköpostilla : neneta.odesa@faa.gov.

Tehty toimenpide sekä lentokelpoisuusmääräyksen numero on merkittävä ilma-aluksen teknilliseen kirjanpitoon.

Jos ilma-aluksen omistaja, haltija tai käyttäjä haluaa korvata lentokelpoisuusmääräyksen vaatimat toimenpiteet muilla vastaavan turvallisuustason antavilla toimenpiteillä, voi hän jättää perustellun hakemuksen EASA:lle osoitteessa European Aviation Safety Agency, Postfach 10 12 53, D-50452 KÖLN, Saksa.

Appendix 1 to Emergency AD 2015-20-51**Main Rotor Blade Fork Inspection (Sample Format)**

Provide the following information to the Manager, Los Angeles Aircraft Certification Office, Federal Aviation Administration, ATTN: Nenita Odesa, 3960 Paramount Blvd., Lakewood, California 90712; by fax to (562) 627-5210; or email to nenita.odesa@faa.gov.

Aircraft Registration No.:

Helicopter Model:

Helicopter Serial Number:

Helicopter Owner or Operator:

Contact Phone No.:

Main Rotor Blade Fork (MRB Fork) Part Number and Serial Number:

Total Hours Time-in-Service (TIS) on the MRB Fork:

Total Hours TIS on Helicopter:

Who Performed the Inspection:

Date and Location Inspection was Accomplished:

Crack Found? If yes, describe the crack size, location, orientation (provide a sketch or picture):

TIS since the last dye penetrant inspection (per AD 86-17-02):

Provide Any Other Comments: