

2.12.2003

PL 50, 01531 VANTAA, FINLAND, Tel. +358 (0)9 82 771, Fax 358 (0)9 82 772499

www.fltsafety.fcaa.fi

Euroopan unionin yhteisen ilmailuviranomaisen EASA:n päätöksen 1/2003 mukaisesti suunnitteluvaltion lentokelpoisuusmääräyksen noudattaminen on ilma-aluksen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Määräyksen mukaisen toimenpiteen saa tehdä ja kuitata, jollei Lentoturvallisuushallinto määrää toisin, se jolla ilmailumääräyksen AIR M2-1, AIR M4-1, AIR M5-3, AIR M5-10, AIR M6-1, OPS M2-10, JAR-OPS 1 tai JAR OPS 3 mukaisesti on oikeus tehdä kyseisen ilma-aluksen tai -välineen määräaikaishuoltoja.

Suunnitteluvaltion lentokelpoisuusmääräys (Yhdysvallat) AD 2003-24-01

MD Helicopters. Pääroottorin lapojen tarkastus

Koskee: Niitä helikoptereita 369A/H/HE/HM/HS/D/E, joihin asennettujen pääroottorin lapojen osanumero on 500P2100-BSC, 500P2100-101, tai 500P2100-301 ja joihin on tehty Helicopter Technology Company, LLC:n lisätyyppihyväksymistodistuksen (STC) nro. SR09172RC, SR09074RC tai SR09184RC mukainen muutos.

Voimaantulo: 10.12.2003

Lentokelpoisuusmääräyksen vaatimat toimenpiteet:

Tee oheisen liitteen mukaiset toimenpiteet 12 lentotunnin tai 30 vuorokauden kuluessa, kumpi tulee ensin ja sen jälkeen liitteessä annetun aikataulun mukaisesti.

Tehty toimenpide sekä suunnittelumaan lentokelpoisuusmääräyksen numero on merkittävä ilma-aluksen teknilliseen päiväkirjaan tai purjelentokoneen matkapäiväkirjaan

Jos ilma-aluksen omistaja, haltija tai käyttäjä haluaa korvata lentokelpoisuusmääräyksen vaatimat toimenpiteet muilla vastaavan turvallisuustason antavilla toimenpiteillä, voi hän jättää perustellun hakemuksen Lentoturvallisuushallinnon Teknilliseen toimistoon.

Alkuperäinen lentokelpoisuusmääräys on saatavissa osoitteesta:

www.airweb.faa.gov/Regulatory_and_Guidance_Library/rgWebcomponents.nsf/HomeFrame?OpenFrameSet tai
Federal Aviation Administration, Department of Transport, 800, Independence Avenue, SW, Washington DC, 20591,
USA, faksi +14059544104.

Liite

(a) Within 12 hours time-in-service (TIS) or 30 days, whichever occurs first, determine and record on the component history card or equivalent record the number of torque events (TEs) accumulated on each blade. Record a torque event (TE) for each transition to a hover or landing from forward flight with an airspeed of 30 or more knots or any external lift operation. An external lift operation is defined as the pickup and drop-off of an external load. (An external lift operation with a return flight at an airspeed of 30 or more knots back to the pick-up location would be recorded as two TEs).

(1) If you cannot determine the actual number of TEs for a blade, assume and record 13,720 TEs as the accumulated total number of TEs on that blade.

(2) Thereafter, after each day's operation or after 100 external lift operations, whichever occurs first, record on the component history card or equivalent record the number of TEs that occurred during that period for each blade.

Note 1: Helicopter Technology Company, LLC, Mandatory Service Bulletin Notice No. 2100-3R2, dated December 30, 2002, pertains to the subject of this AD.

(b) For each blade with 750 or more hours TIS and 13,720 or more TEs, before further flight and thereafter at intervals not to exceed 35 hours TIS or 200 TEs, whichever occurs first:

(1) Lift the outboard end of the blade until the blade is off the droop stop.

(2) Using a bright light and a 10x or higher magnifying glass, inspect for a crack on the first 24-inch inboard area of the bottom side of the blade. Pay particular attention to the area around the root fitting, its adjacent doubler and skin, and in line with the root fitting attach bolts. Also, pay particular attention at blade stations: 22.6, 24.1, 25.1, 25.3, 27.9, and 36.4 (these blade stations are located 4.9, 6.4, 7.4, 7.6, 10.2, and 18.7 inches outboard (parallel to the blade) from the center of the root fitting and lead lag attach bolt holes closest to the trailing edge).

(3) Using a bright light, inspect for a crack on the remaining length of the bottom side of the blade.

(4) Lower the blade back onto the droop stop.

(5) Using a bright light and a 10x or higher magnifying glass, inspect for a crack on the first 24-inch inboard area of topside of the blade. Pay particular attention to the area around the root fitting, its adjacent doubler and skin, and in line with root fitting attach bolts. Also pay particular attention at blade stations: 22.6, 24.1, 25.1, 25.3, 27.9, and 36.4 (these blade stations are located 4.9, 6.4, 7.4, 7.6, 10.2, and 18.7 inches outboard (parallel to the blade) from the center of the root fitting bushing and lead lag attach bolt hole closest to the trailing edge).

(6) Using a bright light, inspect for a crack on the remaining length of the topside of each blade.

(c) If a crack is found, replace the blade with an airworthy blade before further flight.

(d) On or before 3,530 hours TIS, replace each blade, P/N 500P2100-BSC or P/N 500P2100-101, with an airworthy blade.

(e) On or before 2,440 hours TIS, replace each blade, P/N 500P2100-301, with an airworthy blade.

(f) This AD revises the Limitations and Conditions of Helicopter Technology Company, LLC, STC Nos. SR09172RC, SR09074RC, or SR09184RC by establishing a life limit of 3,530 hours TIS for blade, P/N 500P2100-BSC and P/N 500P2100-101, and 2,440 hours TIS for blade P/N 500P2100-301.

Note 2: TEs are used only to establish an additional inspection interval and not to establish an alternative retirement life.