

ILMAILULAITOS

CIVIL AVIATION ADMINISTRATION
 PL 50
 SF - 01531 VANTAA, FINLAND
 Puhelin/Telephone 90 - 82 921
 International + 358 0 82 921
 Telex 12 1247 AVIA SF
 Telefax 90 - 870 2304

LENTOTURVALLISUUSHALLINTO

FLIGHT SAFETY AUTHORITY

MUUTOSMÄÄRÄYS

AIRWORTHINESS DIRECTIVE



M 1843/91
Muutos 1
23.1.1992

M-määräyksen noudattaminen on ilma-aluksen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Määräyksen mukaisen toimenpiteen saa tehdä ja kuitata, ellei määräyksessä toisin mainita, ilmailuvälinekorjaamo tai lupakirjamekaanikko kelpuutuksensa mukaisesti, yksityiskäytössä olevien ilma-alusten, purjelentokoneiden ja harrasteilma-alusten kyseessä ollessa huollosta vastaava henkilö. Tehty toimenpide on merkittävä ilma-aluksen teknilliseen päiväkirjaan tai purjelentokoneen matkapäiväkirjaan. M-määräys on annettu ilmailulain (595/64) 14§:n ja ilmailuasetuksen (525/68) 20§:n perusteella.

Embraer. Laskusiivekekäyttimen tarkastus ja voitelu.

Koskee: Embraer EMB 110 - ja EMB 121-lentokoneita.

Viite: Departamento de Aviação Civil AD nro DAE 82-07-04R3.

Voimaantulo: 1.3.1992.

Voimassaoloaika: Tämä määräys on voimassa toistaiseksi.

Toimenpiteet:

- A.** Tarkasta seuraavassa huollossa koneeseen asennettujen laskusiivekekäyttimien osanumero, ellei jo ole tarkastettu muutosmääräyksen M 1843/91 mukaisesti. Käyttimet, joiden osanumero on EEMCO D-2246-3 tai D-2246-4, on poistettava käytöstä ennen seuraavaa lentoa. Jos koneeseen on asennettu käyttimet EEMCO D-2246-31, D-2246-41, D-2246-5 tai D-2246-6, niin tee kohdan **B** mukaiset toimenpiteet ennen lentotoiminnan jatkamista.



Koneeseen ei saa enää asentaa käyttimiä EEMCO D-2246-3 tai D-2246-4.

- B.** Liitä tämän määräyksen liitteenä olevat laskusiivekekäyttimen tarkastus- ja voiteluohjeet koneen huolto-ohjekirjaan. Ohjeiden I osan mukaiset tarkastukset on tehtävä 1500 lennon tai 12 kuukauden välein, kumpi ensin tulee, ja II osan tarkastukset 4500 lennon tai 36 kuukauden välein, kumpi tulee ensin.

Apulaisjohtaja

Kim Salonen

LIITE

Tämä määräys korvaa määräyksen M1843/91.

PART I

1. Carry out an inspection of the linear actuators for:
 - a. General condition, cleanness, evidence of rust, loose balls or evidence of metallic particles on the jack screw.
 - b. Free and uniform movement of the jack screw.
 - c. Absence of lengthwise play in the jack screw. This play must remain practically unchanged and not perceptible to hand touch throughout the actuator service life.
 - d. The transversal play of the ball nut and jack screw assembly sensed at the flap attachment lug should not exceed 5mm in any position of the jack screw (extended in the middle of the course and retracted).
 - e. General condition of ball nut, its attachment to the main carrier tube and safety of the balls return cover in the actuators of P/N D-2246-5, D-2246-6, D-2246-31 and D-2246-41.
 - f. General condition and snug seating of the EEMCO plastic strip P/N A12139 and preformed packing P/N A12010.
2. Lubricate the flap actuator:
 - a. Introducing grease MIL-G-23827 in the reduction box.
 - b. Brush-daubing the jack screw with grease MIL-G-23827.
3. Clean the main carrier tube, remove completely any grease from it.
4. Adjust the flap control system in order to ascertain that the linear actuator mechanical stop will never be contacted before the actuating motor has stopped. The actuating motor stop should be contacted at a minimum allowance before the linear actuator contacts its mechanical stop of 1/4 turn for linear actuator P/N D-2246-31 and D-2246-41, and of 1/2 turn for the P/N D-2246-5 and D-2246-6. Otherwise, the flexible shaft or the linear actuator may be fully and/or partially damaged.
5. Align the flaps.
6. Carry out an operational check of the flaps and, if necessary, adjust the asymmetry detection system.

PART II

1. At each 4500 landings, remove the flap linear actuator.
2. Carry out the item 1 of the Part I.
3. Carry out an inspection of the gear and worm in accordance with the instructions contained in the Component Maintenance Manual With Illustrated Parts List n^o 27-53-02 of EEMCO, as described below:
 - a. Remove the five screws holding gear case cover to gear case.
 - b. Carefully withdraw all components from gear case in one unit (Do not separate top bearing, shims, retaining rings, etc from main tube).
 - c. Remove gear from gear case; do not lose key.
 - d. Inspect gear and worm for wear. If these items are in service able condition replace all components in the exact order in which they had been removed. Care must be taken to re-install key which might fall into the lubricant in the bottom of the gear box.
 - e. Refill gear box to approx. 90% full with MIL-G-23827.
 - f. Re-install cover of gear box with 5 screws.
4. Carry out the items 2.b, 3, 4, 5 and 6 of Part I.

Make the proper log book entry that this AD has been complied with.