

ILMAILUHALLITUS
NATIONAL BOARD OF AVIATION

PL 50
SF-01531 VANTAA
FINLAND
Puhelin/Telephone 90-82 921
international +358 0 82 921
Telex 121247 AVIA SF

ILMAILUHALLITUKSEN TIEDOTUKSIA
INFORMATION FROM THE NATIONAL BOARD OF AVIATION

MUUTOSMÄÄRÄYS
AIRWORTHINESS
DIRECTIVE

M 1696/90

16.3.1990



M-määräyksen noudattaminen on ilma-aluksen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Määräyksen mukaisen toimenpiteen saa tehdä ja kuitata, ellei määräyksessä toisin mainita, ilmailuvälinekorjaamo tai lupakirjamekaanikko kelpuutuksensa mukaisesti, purjelentokoneiden ja harrasteilma-alusten osalta huollosta vastaava henkilö. Tehty toimenpide on merkittävä ilma-aluksen teknilliseen päiväkirjaan tai purjekoneen matkapäiväkirjaan. M-määräys on annettu ilmailulain (595/64) 14§:n ja ilmailuasetuksen (525/68) 20§:n perusteella.

1696. Beech. Siipien tarkastus.

Koskee: Niitä lentokoneita Beech 99, joiden sarjanumero on U-1:stä U-49:ään ja U-51:stä U-164:ään; ei kuitenkaan niitä, joihin on asennettu Beechin siipien korjaussarja nro. 99-4023-1S.

Viite: FAA AD 90-04-04.

Voimaantulo: 15.4.1990

Voimassaoloaika: Tämä määräys on voimassa toistaiseksi.

Toimenpiteet:

Tarkasta siivet Beech Structural Inspection and Repair Manualin, osanumero 98-39006, Revisio A4 (1.5.1987) ohjeiden mukaisesti. Kirjaan viitataan seuraavassa lyhenteellä SIRM. Tarkastusohjeet löytyvät SIRM:in osasta 57-15-00.

A. KONEET, JOIDEN SALKOIHIN EI OLE ASENNETTU LIUSKOJA STC SA1178CE:N MUKAISESTI.

1. Tarkasta SIRM osan 57-15-00 sivun 202 "Index"-numeroiden 1 - 7 määrittelemät alueet, kun siipisalon alalaipan kokonaislentoaika nousee 3100 tuntiin tai kun muutosmääräyksen M 1491/88 mukainen tarkastus olisi seuraavan kerran ajankohdainen, kumpi ensin tulee. Käytä SIRM:in mukaisesti silmämääräistä tarkastusta sekä väritunkeuma- ja pyörrevirtatar-kastusta. Jos tarkastuksissa löytyy murtumia tai löystyneitä kiinnikkeitä, niin korjaa viat ennen seuraavaa lentoa. Toista tarkastus tämän jälkeen 500 lentotunnin välein.

2. Tarkasta SIRM osan 57-15-00 sivun 202 "Index"-luvun 9 määrittelemät moottorikehdon levyt, kun siiven kokonaislentoaika nousee 10000 + 100 lentotuntiin. Käytä SIRM:in mukaista silmämääräistä tarkastusta. Toista tarkastus tämän jälkeen 1000 lentotunnin välein.

3. Tarkasta kohdassa C määritellyt siipirakenteen osat, kun siiven kokonaislentoaika nousee 10100 tuntiin tai kun muutosmääräyksen M 1491/88 mukainen tarkastus on seuraavan kerran ajankohtainen tai kun etusalon alalaippa seuraavan kerran vaihdetaan, mikä ensin tulee. Käytä silmämääräistä tarkastusta ja väritunkeumatarkastusta. Toista tarkastus tämän jälkeen 500 lentotunnin välein.

4. Vaihda SIRM osan 57-15-00 sivun 203 määrittelemät, alla mainitut osat uusiin, kun etusalon alalaipan kokonaislentoaika nousee 10000 tuntiin ja sen jälkeen 10000 lentotunnin välein.

i. Ulommissa siipipaneleissa olevat etusalon alalaipat kinnityskorvakkeineen.

ii. Keskisiivessä oleva etusalon alalaippa oikean- ja vasemmanpuoleisine kiinnityskorvakkeineen.

B.KONEET, JOIDEN SALKOIHIN ON ASENNETTU STC SA1178CE:N MUKAISET LIUSKAT.

Tee seuraavat tarkastukset ja muut toimenpiteet Beech SIRM:in ja Aerocon California Inc. Engineering Order Nro. E.O. B-9975-2 (14.11.1975) ohjeiden mukaisesti. Liuskojen jännitystä on säädettävä Aerocon Service Letterin 25.5.1976 ohjeiden mukaisesti. Jos tarkastuksessa löytyy murtumia tai löystyneitä kiinnikkeitä, niin korjaa viat ennen seuraavaa lentoa.

1. Jos liuska asennettiin, enenkuin etusalon alalaipan kokonaislentoaika oli noussut 1000 tuntiin, niin tee seuraavat toimenpiteet 2000 lentotunnin kuluessa tai kun muutosmääräyksen M 1491/88 mukainen tarkastus on seuraavan kerran ajankohtainen, kumpi ensin tulee. Toista toimenpiteet tämän jälkeen 2000 lentotunnin välein.

i. Irrota ja tarkasta STS SA1178CE-liuska asianomaisen ohjeen mukaisesti.

ii. Tarkasta alla mainitut rakenteen alueet SIRM:in mukaista silmämääräistä tarkastusta, väritunkeuma- ja pyörrevirtamenetelmää käyttäen.

a. SIRM osan 57-15-00 sivun 202 "Index"-numeroiden 1 - 7 määrittelemät alueet.

b. Tämän määräyksen kohdan C.5 ja C.8 määrittelemät alueet.

iii. Asenna liuska paikoilleen ja säädä jännitys asianomaisen ohjeen mukaisesti.

2. Jos liuska asennettiin sen jälkeen, kun etusalon alalaippa oli saavuttanut 1000 tunnin kokonaislentoajan, niin tee seuraavat toimenpiteet 1000 lentotunnin kuluessa tai kun muutosmääräyksen M 1491/88 mukainen tarkastus olisi seuraavan kerran ajankohtainen, kumpi ensin tulee. Toista toimenpiteet tämän jälkeen 1000 lentotunnin välein.

i. Irrota ja tarkasta STS SA1178CE-liuska asianomaisen ohjeen mukaisesti.

ii. Tarkasta alla mainitut rakenteen alueet SIRM:in mukaista silmämääräistä tarkastusta, väritunkeuma- ja pyörrevirtamenetelmää käyttäen.

a. SIRM osan 57-15-00 sivun 202 "Index"-numeroiden 1 - 7 määrittelemät alueet.

b. Tämän määräyksen kohdan C.5 ja C.8 määrittelemät alueet.

iii. Asenna liuska paikoilleen ja säädä jännitys asianomaisen ohjeen mukaisesti.

3. Tarkasta SIRM osan 57-15-00 sivun 202 "Index"-luvun 9 määrittelemät moottorikehdon levyt, kun siiven kokonaislentoaika nousee 10000 + 100 lentotuntiin. Käytä SIRM:in mukaista silmämääräistä tarkastusta. Toista tarkastus tämän jälkeen 2000 lentotunnin välein.

4. Tarkasta kohdassa C määritellyt siipirakenteen osat, kun siiven kokonaislentoaika nousee 10100 tuntiin tai kun muutosmääräyksen M 1491/88 mukainen tarkastus olisi seuraavan kerran ajankohtainen tai kun etusalon alalaippa seuraavan kerran vaihdetaan, mikä ensin tulee. Käytä silmämääräistä tarkastusta ja väritunkeumatarkastusta. Toista tarkastus tämän jälkeen 500 lentotunnin välein. Kohdan C.5 ja C.8 mukaisia toimenpiteitä ei kuitenkaan tarvitse tehdä eikä kohdan C.12 sikäli, kun se viittaa salon alalaippaan ja saraan.

5. Vaihda SIRM osan 57-15-00 sivun 203 määrittelemät, alla mainitut osat uusiin, kun etusalon alalaipan kokonaislentoaika nousee seuraavalla tavalla laskemalla saaduksi arvoksi: Vähennä 48000 tunnista etusalon alalaipan lentoaika liuskaa asennettaessa.

i. Ulkopaneleissa olevat etusalon alalaipat kiinnityskorvakkeineen.

ii. Keskisiivessä oleva etusalon alalaippa oikean- ja vasemmanpuoleisine kiinnityskorvakkeineen.

C. Seuraavassa määritellään lisäalueet, jotka on tarkastettava kohdan A.3. tai B.4 mukaisesti.

1. Tarkasta, onko rungon alapinnalla, sen ja pääsalon välisen kiinnityksen ympärillä murtumia tai löysiä niittejä.
2. Tarkasta, onko moottorikehtojen alapinnalla murtumia tai löysiä niittejä.
3. Irrota laskutelinekuilujen takaosassa olevat kangasverhoukset ja tarkasta, onko moottorikehdon yläpinnan muotolevyjen alla olevan keskisiiven verhoukslevyissä murtumia. Tarkasta, onko moottorikehdon yläpinnan kiinnityslaipassa löysiä niittejä tai verhouksessa murtumia.
4. Tarkasta kölipalkkien rakenne ja kiinnittimet kohdassa BL68 sisään päin, BL88 kärkeen päin, takasalons keskisektorissa, moottorikehdon asemassa 160.50.
5. Tarkasta pääsalons etupuolella, neljän uppokantaruuvien ja kaikkien rungon ja moottorikehdon välisten niittien kohdalla oleva verhoukslevyn kiinnitysreikien ympäristö murtumien ja löysien niittien varalta.
6. Tarkasta, onko ylemmän verhoukslevyn ja takasalons välisessä kiinnityksessä murtumia tai löysiä niittejä.
7. Tarkasta, onko takasalons alalaipan ja verhoukslevyn välisessä löysiä kiinnikkeitä.
8. Tarkasta, onko pääsalons alaliuskassa, siiven asemassa 68.5 murtumia tai löysiä kiinnikkeitä.
9. Tarkasta, onko pääsalons ja takasalons välisissä alemmissä pituusjäykisteissä murtumia tai niiden ja rungon alaverhouksen välisessä löysiä kiinnikkeitä. Tämä alue on tarkastettava keskikäytävältä ja koneen sisäpuolella olevien tarkastusluukkujen kautta.
10. Tarkasta, onko keskisiiven/rungons kaarissa ja kulmakiinnikkeissä murtumia tai löysiä osia rungons asemassa 188, 197 ja 207.
11. Tarkasta AC 43.13-1A:n mukaisia väritunkeumamenetelmiä käyttäen etusiiven yläpinnan ja keskisektorin väliset neljä kiinnityskorvaketta ja takasiiven ja keskisektorin väliset kahdeksan kiinnityskorvaketta murtumien varalta. Älä irrota siiven kiinnityspultteja, ellei murtumia havaita.
12. Tarkasta, onko ulkosiiven salons ylä- tai alalaipassa ja saranassa murtumia, löysiä niittejä tai onko sarana kulunut.
13. Käännä laskusiivekkeet ala-asentoon ja irrota keski- ja ulkosiiven alemmat takatarkastusluukut, sekä tarkasta, onko takasalossa ja kaarissa lähellä sisäsiivekkeitä murtumia.

D. Jos tämän määräyksen mukaisissa tarkastuksissa löytyy murtumia tai löystyneitä niittejä t.m.s., niin tee asiasta oheisella lomakkeella vikailmoitus ilmailuhallitukseen. Ilmoituksesta on käytävä ilmi murtumien sijainti ja pituus sekä osan kokonaislentoaika havaintohetkellä.

E. Tämän määräyksen mukaiset pyörrevirtatarkastukset saa tehdä vain asianomaisen koulutuksen saanut, pyörrevirtalaitteiston käyttöön pätevä henkilö. Laitteisto on kalibroitava valmistajalta saatavalla näytekappaleella, jonka avulla jäljitellään salon laipan murtumaa.

Toimistopäällikön po.
Jaostopäällikkö



E. Ailio

Tämä määräys korvaa määräyksen M 1491/88.

M015.LJV