

ILMAILUHALLITUS

NATIONAL BOARD OF AVIATION

PL 50

SF-01531 VANTAA 53

FINLAND

Puhelin/Telephone 90-82921

international +358 0 82921

Sähkeos./Telegrams CIVILAIR

Telex 121247 AVIA SF

ILMAILUHALLITUKSEN TIEDOTUKSIA
INFORMATION FROM THE NATIONAL BOARD OF AVIATION**MUUTOSMÄÄRÄYS
AIRWORTHINESS
DIRECTIVE**

M 1198/83

14.10.1983



M-määräyksen noudattaminen on ilma-aluksen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Määräyksen mukaisen toimenpiteen saa tehdä ja kuitata, ellei määräyksessä toisin mainita, ilmailuvälinekorjaamo tai lupakirjamekaanikko kelpuutuksensa mukaisesti, purjelentokoneiden ja harrasteilma-alusten osalta huollosta vastaava henkilö. Tehty toimenpide on merkittävä ilma-aluksen teknilliseen päiväkirjaan tai purjelentokoneen matkapäiväkirjaan.

1198. PZL-Bielsko. Siivekejärjestelmän pulttien vaihto

Koskee: seuraavia Jantar-purjelentokoneita

TyyppiSarjanumerot

SZD-37

X-104 ja X-105

SZD-38

X-108 ja X-109

SZD-38A

B-609:stä B-627:ään, B-634:stä B-642:een ja B-664:stä B-689:ään

SZD-42

X-119 ja X-120

SZD-42-1

X-128, B-776:sta B-792:een, B-867 ja B-876

SZD-42-2

X-131, B-858:sta B-866:een, B-868:sta B-875:een, B-908, B-934:stä B-953:een, B-964, B-1065:stä B-1074:ään, B-1125:stä B-1134:ään ja B-1305:stä B-1314:ään.

SZD-48

W-846:sta W-890:een

SZD-48-1

W-891:stä W-926:een, B-985:stä B-1064:ään, B-1095:stä B-1124:ään ja B-1135:stä B-1274:ään.

Viite:

PDPS PZL-Bielsko Bulletin no. BR-016/81

Voimaantulo:

1.12.1983

Toimenpiteet:

Vaihda siivekkeen käyttövivun ja siivekekorvakkeen välinen pultti uuteen, valmistajan toimittamaan kromattuun tai ruostumattomasta teräksestä valmistettuun seuraavassa vuosihuollossa mutta kuitenkin 1.3.1984 mennessä.

- Irrota siivekkeet saranoistaan (SZD-37, -38, -38A, -42 ja -42-1) tai pura kokonaan (SZD-48 ja -48-1).
- Purjekoneiden SZD-42-1 ja 42-2 kyseessä ollessa siivekkeet irrotetaan siipien ulkopaneeleiden irrottamisen jälkeen.

- Irrota pultin varmistusruuvi (M3) ja poista pultti. Jos varmistusruuvi on leikkaantunut poikki, niin tee siivekkeen kuoreen ellipsinmuotoinen reikä pultin irrottamiseksi. Tämä reikä on sitten peitettävä lasikuidulla.
 - Puhdista ja voitele käyttövivun ja korvakkeen reikä. Pane uusi, rasvattu pultti paikoilleen. Purjekoneiden SZD-37, -38 ja -38A kyseessä ollessa siivekkeen äärioviivojen yli pistävä pultin osa on viilattava pois. Varmista ruuvilla (M3). Jos ruuvi on leikkaantunut tai kierteet kuluneet, niin avenna pultissa oleva reikä arvoon $\phi 4$ ja tee korvakkeeseen M4-kierteet ruuville. Lukitse ruuvi paikoilleen lakalla.
 - Asenna siivekkeet paikoilleen huolto-ohjekirjan mukaisesti ja tarkasta niiden toiminta.
 - Valmistaja toimittaa seuraavat osat. (Numerot viittaavat kuviin 1, 2 ja 3).
- 6.1. Pultit: 2 kpl, pituus 59 mm ja 2 kpl, pituus 49 mm purjekoneille SZD-37, -38, -38A, -42-1 ja 42-2 (kuva 2) tai
 - 6.2. Pultit: 2 kpl, pituus 46 mm purjekoneille SZD-48 ja -48-1 (kuva 3).
 - 6.3. Ruuvit M4x8/10 BN-76/1112-04-standardin mukaisesti; 4 kpl purjekoneille SZD-37, -38, -38A, -42-1 ja 42-2; 2 kpl purjekoneille SZD-48 ja -48-1.

Toimistopäällikkö



Jorma Jalkanen

L11 29/LJV/AP

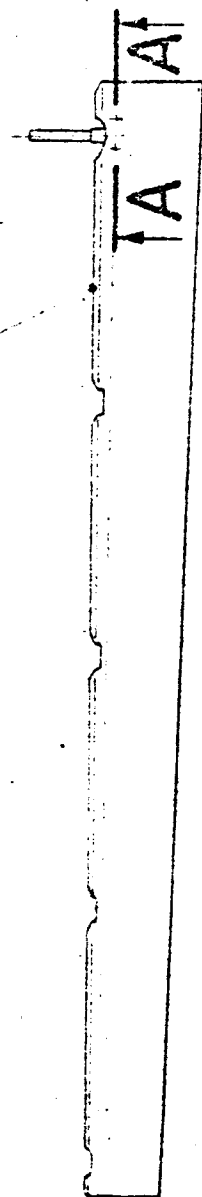
Vasen siivoke SZD-48-1 - EИПЕРККИ.

Lotka lewá SZD-48-1 (SZD-48) - jako przyklad.

Left aileron SZD-48-1(SZD-48) - for example.

Linkes Querflügel SZD-48-1(SZD-48) - zum Beispiel.

Левый элерон SZD-48-1(SZD-48) - на пример.



A-A

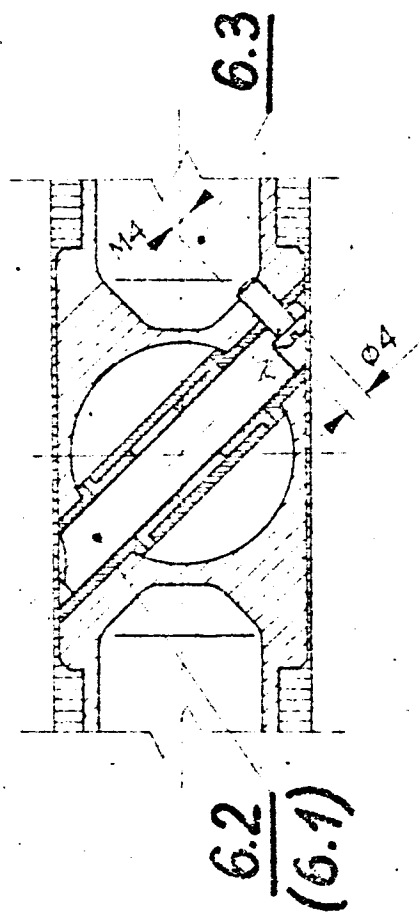
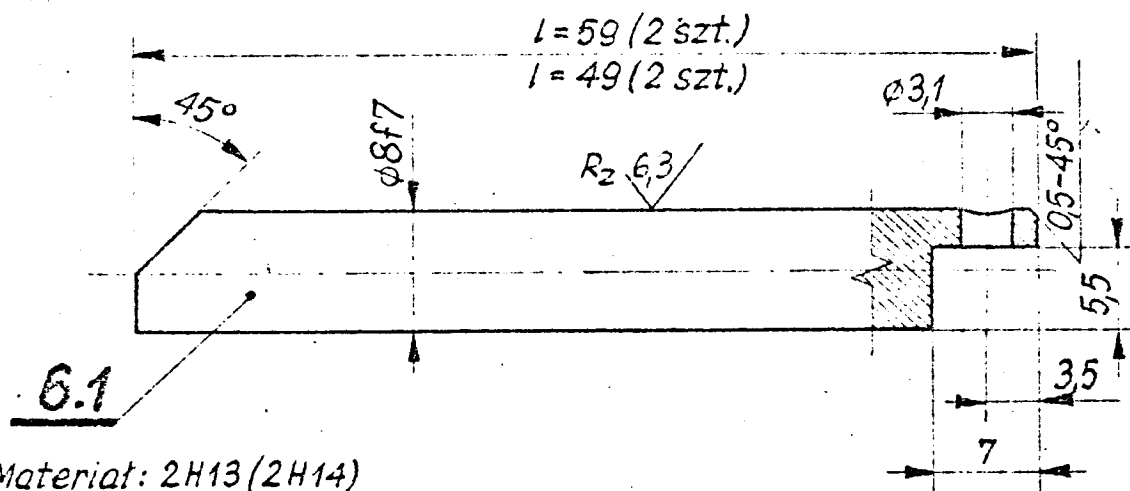


Fig.1.

Куба 1.



6.1

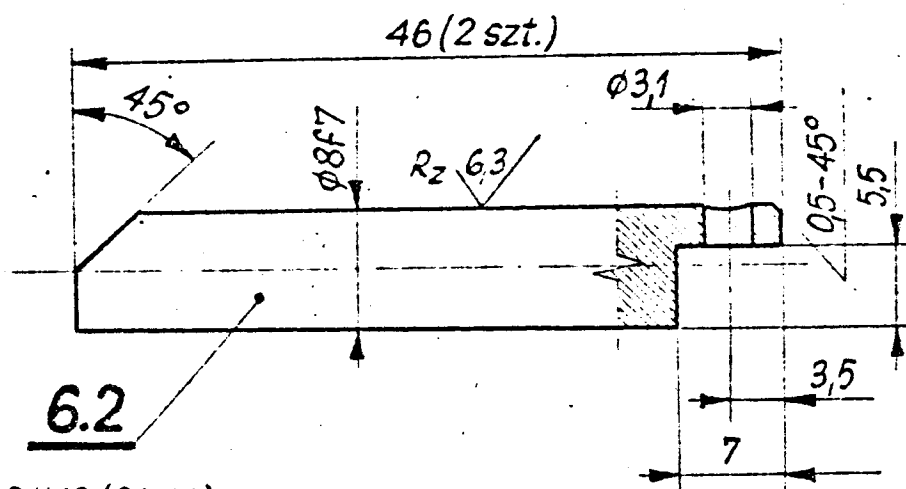
Materiał: 2H13 (2H14)

Hartować: 1000-1050°C

Odpuszczać: 640-780°C (woda lub olej)

$R_m = 65 \text{ kg/mm}^2$

Fig. 2.
Kupa 2



6.2

Materiał: 2H13 (2H14)

Hartować: 1000-1050°C

Odpuszczać: 640-780°C (woda lub olej)

$R_m = 65 \text{ kg/mm}^2$

Fig. 3.
Kupa 3