

ILMAILUHALLITUS

NATIONAL BOARD OF AVIATION
PL 50
SF-01531 HELSINKI-VANTAA-LENTO
FINLAND
Puhelin/Telephone 90-82 921
international +358 0 82 921
Sähkeos./Telegrams CIVILAIR
Telex 121247 AVIA SF

ILMAILUHALLITUKSEN TIEDOTUKSIA
INFORMATION FROM THE NATIONAL BOARD OF AVIATION

MUUTOSMÄÄRÄYS

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

M 1151/83

21.2.1983



M-määräyksen noudattaminen on ilma-aluksen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Määräyksen mukaisen toimenpiteen saa tehdä ja kuitata, ellei määräyksessä toisin mainita, ilmailuvälinekorjaamo tai lupakirjamekaanikko kelpuutuksensa mukaisesti, purjelentokoneiden ja harrasteilma-alusten osalta huollosta vastaava henkilö. Tehty toimenpide on merkittävä ilma-aluksen teknilliseen päiväkirjaan tai purjelentokoneen matkapäiväkirjaan.

1151. SZD-9 "BOCIAN". Siipi/runko-pääkiinnitysten tarkastus

Koskee: Kaikkia SZD-9 "BOCIAN"-tyyppisiä purjelentokoneita.

Viite: PZL-Bielsko, Bulletinit No. BE-018/80 "BOCIAN", 7.6.1980, No. BE-020/80 "BOCIAN", 5.12.1980 ja No. BE-021/81 "BOCIAN", 10.10.1981.

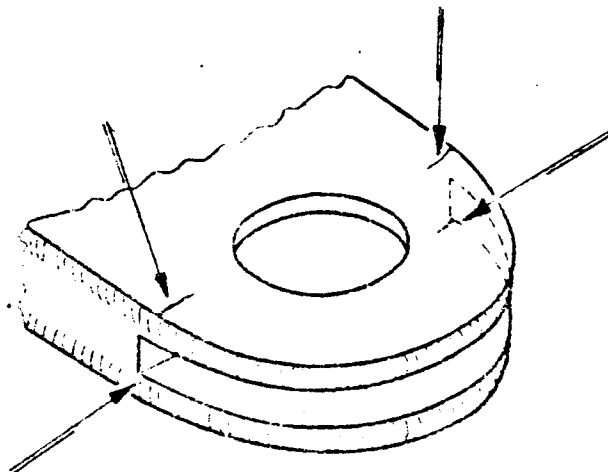
Voimaantulo: 1.3.1983.

Toimenpiteet:

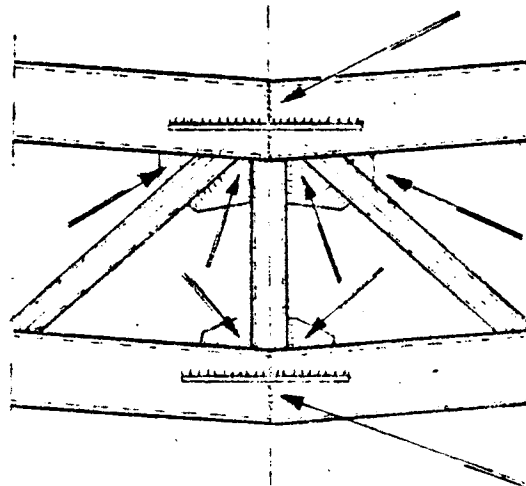
A. Tarkasta purjelentokone jokaisessa vuosihuollossa kohdassa B. annettujen ohjeiden mukaisesti. Mikäli tarkastuksissa löytyy vikoja, tee tarvittavat korjaukset kohdan C. mukaisesti. Siiven takasalon kiinnityskorvakkeet on vaihdettava kokonaislentoajan perusteella kohdan D. mukaisesti.

B. Tarkastus:

1. Irrota siivet ja poista suojalakka tai maali kaikista tarkastettavista kohteista sopivalla liuottimella. Pese siivet kokonaan kuumalla vedellä ja kuivaa ne.
2. Tarkasta rungon pääkorvakkeiden ja tukirakenteiden hitsisaumat ja metallilevyt väritunkeumamenetelmällä repeämien varalta. Kiinnitä erityistä huomiota kuvien 1. ja 2. osoittamiin alueisiin.

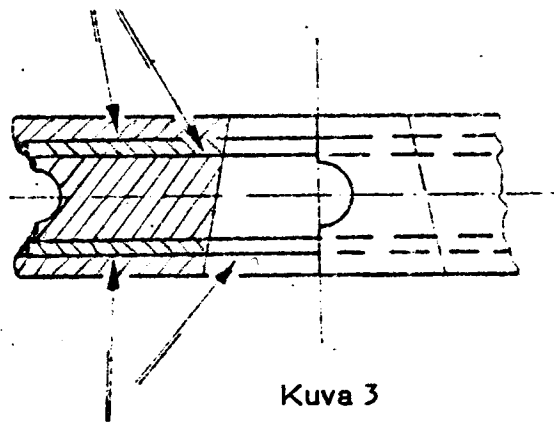


Kuva 1



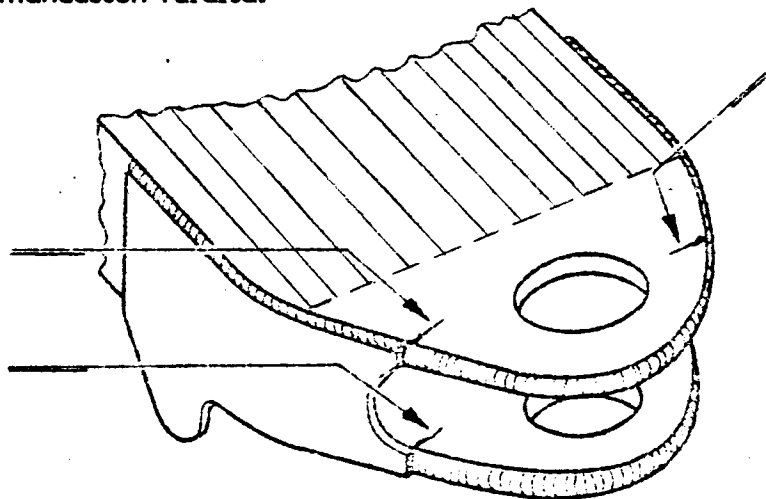
Kuva 2

3. Tarkasta, onko rungon pääkorvakkeiden metallilevyliitoksissa rakoilua tai ovatko metallilevyt siirtyneet paikaltaan. Liitoksissa saa olla korkeintaan 0,4 mm:n rakoja, kts. kuva 3, levyjen siirtyminen paikaltaan ei ole sallittua.



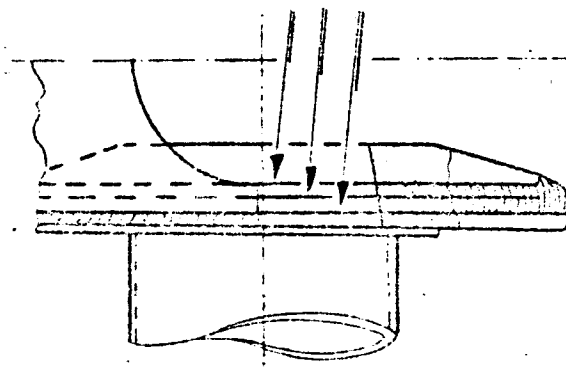
Kuva 3

4. Tarkasta siipien pääkorvakkeiden hitsisaumat ja metallilevyt väritunkeuma-menetelmällä repeämien varalta. Kiinnitä erityistä huomiota kuvan 4. osoittamiin alueisiin. Tarkasta viivoitettu alue muodonmuutosten ja lommahdusten varalta.



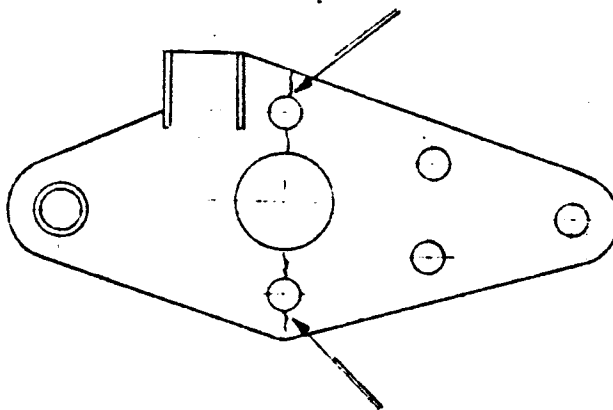
Kuva 4

5. Tarkasta, onko siipien pääkorvakkeiden metallilevyliitoksissa rakoilua tai ovatko metallilevyt siirtyneet paikaltaan. Liitoksissa saa olla korkeintaan 0,4 mm:n rakoja, kts. kuva 5, levyjen siirtyminen paikaltaan ei ole sallittavissa.



Kuva 5

6. Tarkasta siiven tyvikaaren tarkastusaukkojen kautta takasalon korvakkeen kunto. Kiinnitä erityistä huomiota mahdollisiin repeämiin kuvan 6 osoittamissa alueissa. Mikäli tarkastusaukkoa ei ole, tee sellainen Bulletinin n:o BE-07/75 "BOCIAN" mukaisesti.



Kuva 6

7. Tarkasta pääkiinnitysten kartiopultit seuraavasti:
- tarkasta pulttien merkinnät (vasen/oikea, ylä-/alapää), tee merkinnät, jos niitä ei ole
 - pura pultit
 - tarkasta kosketuspintojen kunto, tarkasta pinnat valoa vasten käyttäen apuna viivoitinta tai vastaavaa; liiallista epätasaisuutta ei saa esiintyä
 - tarkasta kartiopulttien kiertymistä estävien varmistintappien kunto.
8. Tarkasta soviteväriä (ns. laakeriväriä) käyttäen kartiopulttien ja siipikorvakkeiden sekä kartiopulttien ja runkokorvakkeiden välisten kosketuspintojen pinta-alan suuruus pulttien ollessa edelleen purettuina. Varmistu siitä, että kukin kartio tarkastetaan merkintöjään vastaavissa korvakkeissa. Kosketuspinta-alan tulee olla vähintään 70 %.
9. Kokoa kartiopultit ja tarkasta soviteväriä käyttäen kartiopulttien ja korvakkeiden välisen kosketuspinta-alan suuruus siipien ollessa asennettuina paikalleen. Kosketuspinta-alan tulee olla vähintään 70 %.

C. Korjaa kohdan B. mukaisissa tarkastuksissa todetut viat ennen lentotoiminnan jatkamista seuraavasti:

1. Rungon ja siipien pääkorvakkeiden hitsisaumoissa ilmenevät repeämät on korjattava Bulletin No. BE-021/81 "BOCIAN" hitsausohjeiden mukaisesti, tai vaihtoehtoisesti vialliset pääkorvakkeet on vaihdettava uusiin. Hitsaukset saa tehdä lentokonehitsauskelpuutuksen omaava henkilö tai ko. ohjeissa annetut hitsausmenetelmät hyvin tunteva muu hitsaaja. Viimemainitussa tapauksessa hitsausaumoille on tehtävä röntgen-tarkastus.
2. Rungon pääkorvakkeiden tukirakenteissa ilmenevät repeämät on korjattava valmistajan korjausohjekirjan mukaisesti. Hitsaustöihin pätee sama kuin edellä kohdassa C. 1.
3. Mikäli rungon tai siipien pääkorvakkeissa on todettu muita vikoja tai repeämiä kuin hitsausaumojen repeämiä, on korvakkeet vaihdettava uusiin valmistajan ohjeiden mukaisesti.
4. Mikäli siiven takasalon korvakkeista löytyy repeämiä, on korvakkeet vaihdettava uusiin valmistajan Bulletin No. BE-18/80 "BOCIAN" mukaisesti.
5. Mikäli kartiopulttien ja korvakkeiden välinen kosketuspinta-ala on alle 70 % kokonaisalasta, on korvakkeiden reiät avarrettava ja käytettävä ylikokoisia pultteja huoltokäsikirjan ohjeiden mukaisesti. Vialliset pultit on vaihdettava uusiin.

D. Vaihda siiven takasalon kiinnityskorvakkeet uusiin Bulletin No. BE-18/80 "BOCIAN" mukaisesti seuraavasti:

1. Koneet, joiden kokonaislentoaika on 1200 h tai enemmän, ennen lentotoiminnan jatkamista.
2. Koneet, joiden kokonaislentoaika on alle 1200 h, seuraavassa perus- tai vauriokorjauksessa, kuitenkin viimeistään silloin, kun kokonaislentoaika on 1200 h.

E. Tarkastusten ja mahdollisten korjausten jälkeen on alueet, joista lakka tai maali on poistettu, suojattava korroosiota vastaan hapottomalla teknillisellä vaseliinilla.

F. Kohdan B. mukaisia tarkastuksia on jatkettava jokaisessa vuosihuollossa myös mahdollisten korjausten ja korvakkeiden vaihdon jälkeen.

G. Tarvittavia varaosia toimittaa valmistaja.

Osoite on: Zaclady Szybowcowe PZL-Bielsko
 43-300 Bielsko-Biala 1, ul. Cieszynska 325
 POLAND
 Puh: 250-21 Telex: 031-259 SZD PL

Toimistopäällikkö



Jorma Jalkanen

Tämä määräys korvaa määräyksen M 868/79, Muutos 1, 8.7.1981.

JP/3043/SK