

ILMAILUHALLITUS
 NATIONAL BOARD OF AVIATION
 PL 50
 SF-01531 HELSINKI-VANTAA-LENTO
 FINLAND
 Puhelin/Telephone 90-82 921
 international +358 0 82 921
 Sähkeos./Telegrams CIVILAIR
 Telex 121247 AVIA SF

ILMAILUHALLITUKSEN TIEDOTUKSIA
 INFORMATION FROM THE NATIONAL BOARD OF AVIATION

MUUTOSMÄÄRÄYS
AIRWORTHINESS
DIRECTIVE

M 1060/81
 Muutos 1
 8.2.1982



M-määräyksen noudattaminen on ilma-aluksen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Määräyksen mukaisen toimenpiteen saa tehdä ja kuitata, ellei määräyksessä toisin mainita, ilmailuvälinekorjaamo tai lupakirjamekaanikko kelpuutuksensa mukaisesti, purjelentokoneiden ja harrasteilma-alusten osalta huollosta vastaava henkilö. Tehty toimenpide on merkittävä ilma-aluksen teknilliseen päiväkirjaan tai purjelentokoneen matkapäiväkirjaan.

1060. Beech. Siipien kiinnityspulttien tarkastus

Koskee: Taulukon mukaisia Beechcraft-merkkisiä lentokoneita lukuunottamatta niitä, joihin on asennettu Beechcraftin asennussarja n:o 90-4077-1S tai 99-4023-1S tai joihin on tehty Aviadesignin lisätyyppihyväksymistodistuksen SA1178CE tai SA1583CE mukainen muutostyö.

<u>Tyyppi</u>	<u>Sarjanumerot</u>
65, A65 & A65-8200	LC-181:stä LC-335:een
70	LB-1:stä LB-35:een
65-A80, 65-A80-8800 & 65-B80	LD-151:stä LD-511:een ja LD-34, LD-46, LD-119
65-A88, 65-88	LP-1:stä LP-54:ään
65-90, 65-A90, B90 & C90	LJ-1:stä LJ-929:ään
E90	LW-1:stä LW-342:een
99, 99A, B99	U-1:stä U-164:ään
100 & A100	B-1:stä B-247:ään
B-100	BE-1:stä BE-102:een ja BE-104
L23F	LF-7:stä LF-76:een, lukuunottamatta niitä, joissa ei ole esikuormitusta osoittavia aluslevyjä
65-A90-1	LM-1:stä LM-144:ään
65-A90-2	LS-1, -2, -3
65-A90-3	LT-1, -2
65-A90-4	LU-1:stä LU-16:een
NU-8F	LG-1

Viite: FAA AD 81-23-01 R I (Amendment 39-4289)

Voimaantulo: 1.3.1982.

Syy: Beech E90-tyyppisen lentokoneen vasemman siiven alempi etukiinnityspultti murtui lennolla tuhoisin seurauksin.

Toimenpiteet:

A. Tee nämä toimenpiteet ennen seuraavaa lentoa.

1. Irrota kaikki pultit, mutterit ja aluslevyt oikean- ja vasemmanpuoleisen ulkosiiven alemmista etukiinnityskorvakkeista ja puhdista jokainen irrotettu osa perusteellisesti.
Kun teet tämän määräyksen mukaisia toimenpiteitä, niin ota huomioon seuraavat asiat.
 - a. Noudata Beech Shop tai Maintenance Manualissa annettuja ohjeita, ellei tämä määräys anna muita.
 - b. Vaihda tarvittaessa siiven asentoa niin, että voit irrottaa ja asentaa pultit ilman työkaluja, ellei Beech Aircraft Corporation anna muita ohjeita.
 - c. Pidä kunkin esikuormitusta osoittavan aluslevykokonaisuuden osat yhdessä niin, ettei yhden kokonaisuuden osia vahingossa sekoitu toisen kokonaisuuden osien joukkoon.
 - d. Puhdista jokainen irrotettu osa naftalla tai metyyli-etyyli-etonilla (MEK) sekä käyttäen jouhiharjaa. Toista toimenpide tarvittaessa osan voiteluun asti.
 - e. Tee kaikki toimenpiteet sekä oikean- että vasemmanpuoleiselle siivelle.
2. Tarkasta silmämääräisesti, löytyykö pulteista tai muttereista punertavaa ruostetta. Älä erehdy pitämään kadmiointikerroksen päälle jäänyttä kuparia ruosteena. Pultissa saa olla ruostetta korkeintaan kannasta kauimpana olevassa päässä ja tällöin korkeintaan yhdellä kierteellä sekä kannassa hammastusten välisessä syvennyksessä. Jos pultissa on muualla ruostetta tai mutterissa on ollenkaan ruostetta, on sitä pidettävä ruostuneena kohtien A.6 ja C toimenpiteitä tehtäessä.
3. Tarkasta silmämääräisesti, 10 kertaa suurentavan suurennuslasin avulla, löytyykö pulttien tai muttereiden teräsaineksesta (ei siis kadmium- tai kuparikerroksesta) lovea tai murtumaa. Kiinnitä erityistä huomiota pultin karaan kierteineen ja pyörityksineen sekä mutterin viisteeseen (joka asennuksen jälkeen on pultin kantaan päin) ja tämän viisteen vieressä oleviin havaittaviin kierteisiin.
4. Pidä pultteja ja muttereita yhtä mittaa 23 tunnin ajan 175°C - 205°C :n (350°F - 400°F) lämpötilassa ja jäähdytä tyynessä ilmassa.
5. Tee edellisen kohdan jälkeen pulteille ja muttereille Advisory Circularin AC 43.13-1A mukainen magneettihiukkastarkastus. Kiinnitä erityistä huomiota kohdassa A.3 mainittuihin paikkoihin.

Käytä pulttien tarkastuksessa fluorisoivaa magneettihiukkasmenetelmää, jossa on 5250-6750 ampeerikierroksen kela. Pultit magnetoidaan pituussuuntaan (6000 ampeerikierrosta vastaa 2000 ampeeria kolmen kierroksen kelalla tai 1000 ampeeria kuuden kierroksen kelalla jne.). Käytä muttereiden tarkastuksessa mitä tahansa magneettihiukkasmenetelmää. Kahden mutterin kautta vie-dään vähintään 15 mm:n paksuinen keskusjohdin, johon syötetään 500-700 ampeerin virta. Tällöin saadaan aikaan rengasmainen magnetointi. Demagnetoi pultit ja mutterit tarkastuksen jälkeen.

6. Vaihda jokainen pultti ja mutteri, josta löytyy ruostetta, koloja ja/tai murtumia, uudenumeroiseen seuraavasti. Jos asennat vanhan esikuormitusta osoittavan aluslevykokonaisuuden paikoilleen kohdan A.9 mukaisesti, niin käytä mutteria no. 72789-1414 tai FN22-1414. Jos asennat uuden esikuormitusta osoittavan aluslevykokonaisuuden kohdan A.9 mukaisesti, niin käytä mutteria no. 72789-1414, 72789M-1414, FN22-1414 tai FN22M1414 (osanumeron "M" tarkoittaa mustaa pinnoitetta). Pultin osanumero on LWB-22-14-XX tai VEP-220121-14-XX. Tässä XX tarkoittaa 31:tä koneille, joiden sarjanumero on LD-34, LD-46, LD-119 ja LJ-1:stä LJ-67:ään, ja XX tarkoittaa 32:ta kaikille muille tämän määräyksen mukaisille koneille. Vaihda esikuormitusta osoittavat aluslevykokonaisuudet uusiin, joiden osanumero on 61475-14-43.5 (ja vain tämä), mikäli niitä on saatavissa. Hanki uudet osat vain Beechin valtuuttamasta huoltamosta tai Beech Aircraft Corporationilta. (Uusia osia ei tarvitse sen enempää lämpökäsitellä kuin tarkastaakaan.) Älä pinnoita irrotettuja osia uudelleen.
7. Puhdista siipien ulompien ja sisempien kiinnityskorvakkeiden reiät ja aluslevyille tarkoitetut uurteet naftalla tai MEK:illä. Tarkasta, löytyykö puhdistetuista kohdista särmiä, kovertumia tai muita vaurioita. Jos vikoja löytyy, niin ota yhteyttä valmistajatehtaalle korjausohjeita varten (Osoite on: Beech Aircraft Service Department, 9709 East Central, Wichita, Kansas 67201, USA) sekä käsittele kiinnityskorvakkeiden reiät ja aluslevyille tarkoitetut uurteet Alodine 1200:lla, 1200S:llä tai 1201:llä. Anna alodinepinnoitteen kuivua viisi minuuttia. Pese pinnoite vedellä ja kuivaa puhallusilmalla pyyhkimättä. Maalaa pinnoitetut, aluslevyille tarkoitetut alueet sinkkikromaatilla. Anna kuivua.
8. Suojaa siipikorvakkeiden tarkastetut alueet sekä pultit, mutterit ja esikuormitusta osoittavat aluslevykokonaisuudet kauttaaltaan puhtaalla MIL-C-16173 Grade 2-tyyppisellä korroosionestoaineella tai puhtaalla General Electric G322L Versilube silikoonivoiteluaineella.

9. Asenna irrotetut tai uudet osat paikoilleen tavanomaisin menetelmin, mutta seuraavin poikkeuksin.
- Vanhoja esikuormitusta osoittavia aluslevykokonaisuuksia saa käyttää uudelleen muttereiden no. 72789-1414 ja/tai FN22-1414 kanssa. Varmistu siitä, että viereisen aluslevyn pyöritys on lähinnä pultinkannan alla olevaa tyvipyöritystä ja lähinnä siipikorvakkeen uurteen ulkoreunaa.
 - Vaihda tarvittaessa siiven asentoa niin, että pultit liukuvat korvakkeisiin ilman työkaluja.
 - Kiristä mutterit (älä kierrä pultteja). Jos asennat vanhat aluslevykokonaisuudet takaisin paikoilleen, niin kiristä 367-384 Nm:iin (3250-3400 lb.in). Asenna uusi aluslevykokonaisuus, jos vanhan aluslevykokonaisuuden keski-rengas pyörii sen jälkeen, kun on kiristetty arvoon 384 Nm. Älä anna momenttiavaimen hangata korvakkeeseen.
 - Suojaa mutterista esiin pistävä osa pulttia MIL-C-16173 Grade 2-tyyppisellä aineella.
 - Lisää tehdyt työt koneen teknilliseen päiväkirjaan. Merkitse tähän erityisesti menetelmä, jolla mutterit on kiristetty sekä se, onko käytetty uusia vai vanhoja esikuormitusta osoittavia aluslevykokonaisuuksia.
- B. Tarkasta 90-110 lentotunnin kuluessa siitä, kun kohdan A mukaiset toimenpiteet tehtiin, muttereiden kireys noudattaen kohdassa A.9.c käytettyjä menetelmiä.
- C. Jos olet kohdan A.6 mukaisesti joutunut vaihtamaan osia uusiin tai olet löytänyt muita vikoja tämän määräyksen mukaisia toimenpiteitä tehdessäsi, niin lähetä viipymättä ilmailuhallitukselle AIR T16-13 muutos 1:n mukainen vikailmoitus sekä lähetä käytöstä poistettut osat Beech Aircraft Corporationiin. Merkitse vikailmoitukseen päivä, jolloin pultit edellisen kerran oli vaihdettu.

Toimistopäällikkö


Jorma Jalkanen

Tämä määräys korvaa määräyksen M 1060/81.