

6.11.1979

M-määräyksen noudattaminen on ilma-aluksen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Määräyksen mukaisen toimenpiteen saa tehdä ja kuitata, ellei määräyksessä toisin mainita, ilmailuvälinekorjaamo tai lupakirjamekaanikko kelpuutuksensa mukaisesti, purjelentokoneiden ja harrasteilma-alusten osalta huollosta vastaava henkilö. Tehty toimenpide on merkittävä ilma-aluksen teknilliseen päiväkirjaan tai purjelentokoneen matkapäiväkirjaan.

889. Walter Kidde. Pelastusliivien täyttöventtiilin tarkastus

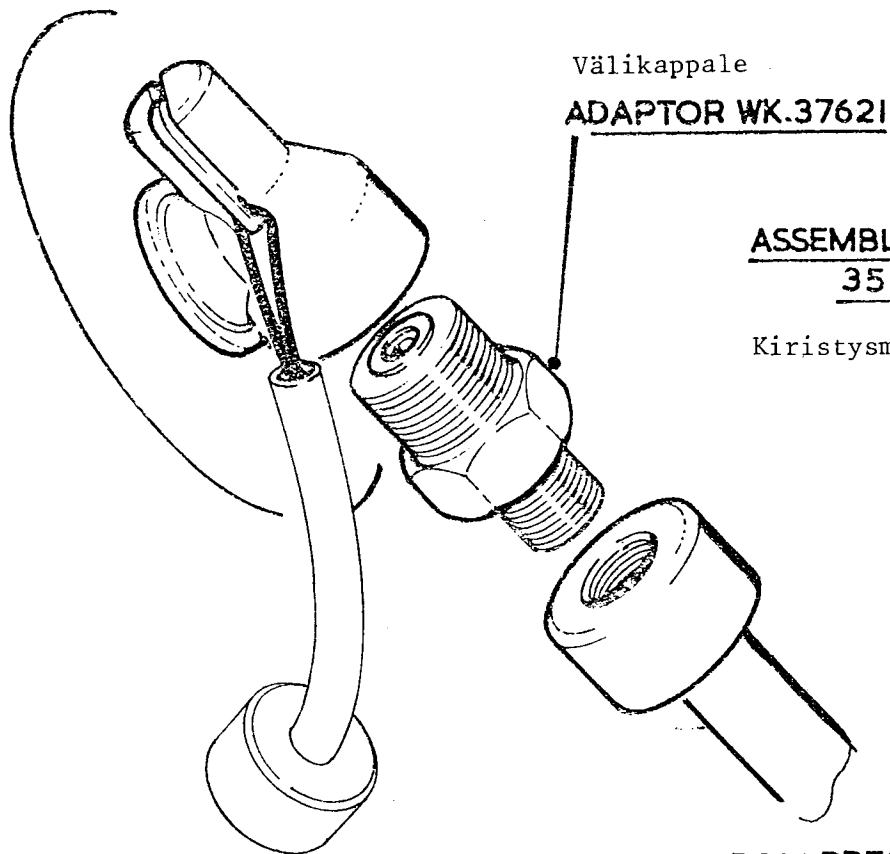
Koskee: The Walter Kidde Company Ltd'n valmistamia pelastusliivejä, joiden tyyppimerkintä on 50CMk3D, -2E, -2F, -5, -6, -7, 72Mk2, -3, -4, -6, 80Mk2 ja -2D.

Viite: The Walter Kidde Company Service Bulletin 25-109-8082.

Voimaantulo: 10.12.1979.

Toimenpiteet: Tarkasta pelastusliivien täyttömekanismi (Miniflator) liivien seuraavassa AIR M11-2:n mukaisessa tarkastuksessa ja viimeistään 31.12.1980 jommalla kummalla seuraavista (A tai B) menetelmistä.

- A. (Kuva 1.) Tarkastusta varten tarvitaan välikappale WK.37621 (tilattavissa ilmaiseksi valmistajalta; osoite: Belvue Road, Northolt, Middlesex, England) sekä kuivaa ja puhdasta paineilmaa tai typpikaasua. Käytettävän paineen tulee olla  $1035 \text{ kN/m}^2$  (150 psi). Hienosäätöventtiilin avulla on voitava säätää kaasun virtausta liiveihin.
1. Irrota hiilidioksidipullo pelastusliiveistä valmistajan Service Manualin mukaisesti.
  2. Asenna välikappale WK.37621 täyttömekanismiin  $\text{CO}_2$ -aukkoon. Kiristä korkeintaan arvoon 4 Nm (35 lbfin).
  3. Kytke paineletku välikappaleeseen. Kiristä korkeintaan arvoon 4 Nm.
  4. Täytä pelastusliivit avaamalla hienosäätöventtiiliä varovasti. Varo, ettei liiveihin tule sallittua suurempaa painetta.
  5. Mikäli huomaat kaasun virtaavan liiveihin, on täyttöventtiili kunnossa, eikä tämä määräys anna aiheutta lisätoimiin.
  6. Mikäli kaasua ei virtaa liiveihin, on venttiili joko tukossa tai juuttunut ja liivit on palautettava valmistajalle korjattaviksi.



ASSEMBLY TORQUE  
35 LBFIN.

Kiristysmomentti 4 Nm

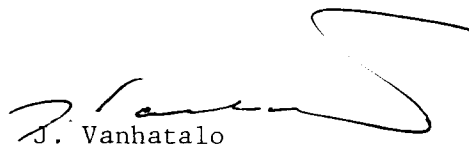
FROM PRESSURE SOURCE  
REGULATED TO DELIVER  
150 LBS/IN<sup>2</sup> LINE PRESSURE

Paine 1035 kN/m<sup>2</sup>

Kuva 1

- B. 1. Käytä täyttömekanismia (Miniflator) normaaliin tapaan liivien täyttämiseksi hiilidioksidilla CO<sub>2</sub>-pullosta.
2. Mikäli liivit eivät täyty, niin löysää CO<sub>2</sub>-pullon ja täyttömekanismin välistä liitosta varovasti puoli kierrosta. Anna pullon tyhjentyä, mihin kuluu noin 15 minuuttia. Palauta liivit valmistajalle korjattaviksi.

Vs. toimistopäällikkö

  
J. Vanhatalo

LJV/KLS