

M 756/77

1977-09-07

M-määräyksen noudattaminen on ilma-aluksen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Määräyksen mukaisen toimenpiteen saa tehdä ja kuitata, ellei määräyksessä toisin mainita ilmailuvälinekorjaamo tai lupakirjamekaanikko kelpuutuksensa mukaisesti, yksityiskäytössä olevan lentokoneen sekä purjelentokoneiden osalta huollosta vastaava henkilö. Tehty toimenpide on merkittävä ilma-aluksen teknilliseen päiväkirjaan tai purjelentokoneen matkapäiväkirjaan.

756. Filotecnica Salmoiraghi. Nopeusmittarin tarkastus

Koskee: Kaikkia Suomessa rekisteröityjä ilma-aluksia.

Viite: FAA AD 77-15-10.

Voimaantulo: 1977-10-01.

Toimenpiteet: Tarkasta seuraavassa huollossa, onko ilma-alukseen asennettu Filotecnica Salmoiraghin (Aeritalia S.p.A.) valmistama nopeusmittari, jonka sarjanumero on 3800 tai sitä pienempi ja osanumero jokin seuraavista:

8.039.003	8.039.608.1
8.039.008	8.039.703
8.039.008.1	8.039.708
8.039.503	8.039.708.1
8.039.508	8.039.808
8.039.508.1	8.039.808.1
8.039.603	8.039.408
8.039.608	8.039.408.1

Mainittujen mittareiden kalibrointi on ennen lentotoiminnan jatkamista tarkastettava vertaamalla mittareiden paine-erolukemia ja toleransseja SAE Aeronautical Standardin AS-391B "Airspeed Indicator (Pitot Static)" taulukkojen I ja II antamiin arvoihin. (Taulukot ovat tämän määräyksen liitteenä.) Tarkastus on tehtävä ilmanpaineessa, joka on noin 760 mmHg (normaali ilmanpaine), ja lämpötilassa joka on noin 25°C. Mikäli nopeusmittaria ei ole kalibroitu oikein, on se poistettava käytöstä.

Mittareiden kalibroinnin saa tarkastaa hyväksytty mittarikorjaamo.

Toimistopäällikkö


Jorma Jalkanen

LV/ks

TABLE I

DIFFERENTIAL PRESSURES - KNOTS AND MPH

Mercury at 0°C

Water at 15.8°C

Differential Pressures for Knots			Differential Pressures for MPH			
Pounds Per Square Inch	Inches of Water	Inches of Mercury	Calibrated Air Speed	Inches of Mercury	Inches of Water	Pounds Per Square Inch
.0094	.261	.0192	20	.0145	.197	.0071
.0377	1.05	.0768	40	.0579	.788	.0284
.0590	1.63	.120	50	.0905	1.23	.0444
.0850	2.35	.173	60	.130	1.77	.0640
.116	3.21	.236	70	.178	2.42	.0872
.151	4.19	.308	80	.232	3.16	.114
.192	5.31	.390	90	.294	4.00	.144
.237	6.56	.482	100	.363	4.94	.178
.342	9.47	.696	120	.524	7.13	.257
.467	12.9	.950	140	.715	9.73	.351
.612	17.0	1.25	160	.936	12.7	.460
.777	21.5	1.58	180	1.19	16.2	.583
.964	26.7	1.96	200	1.47	20.0	.723
1.17	32.5	2.39	220	1.79	24.3	.878
1.40	38.8	2.85	240	2.13	29.1	1.05
1.65	45.8	3.37	260	2.52	34.2	1.24
1.93	53.5	3.93	280	2.93	39.9	1.44
2.23	61.8	4.54	300	3.38	46.0	1.66
2.73	75.6	5.56	330	4.13	56.2	2.03
3.29	91.0	6.69	360	4.95	67.4	2.43
4.13	114.3	8.40	400	6.20	84.3	3.04
5.35	148.2	10.89	450	7.98	108.7	3.92
6.78	187.8	13.80	500	10.06	136.9	4.94
8.44	234.0	17.19	550	12.44	169.3	6.11
10.37	287.4	21.12	600	15.17	206.4	7.45
12.60	349.0	25.64	650	18.27	248.6	8.97
15.14		30.83	700	21.79	296.5	10.70

TABLE II

TOLERANCES

PERCENT FULL SCALE READING

Type I	First 1/2 scale	1.0
	Last 1/2 scale	1.4
Type II	Expanded scale	1.0
	Compressed scale	2.5
Type III	First 1/3 scale	.7
	Last 2/3 scale	1.2
Type IV	First 1/4 scale	.4 *
	Middle 2/4 scale	.7
	Last 1/4 scale	.9
Type V	First 360 degrees of scale	.7
	Last 270 degrees of scale	1.4

* 50 knot or mph - .6%

- Mittarityyppi I: Näyttö 1 kierros
 " II: Näyttö 1 kierros (epätasajakoinen asteikko)
 " III: Näyttö 1 1/2:sta 1 3/4:aan kierrosta
 " IV: Näyttö 7 kierrosta
 " V: Näyttö 1 3/4:sta 2:een kierrosta