

KULKULAITOSTEN JA YLEISTEN TÖIDEN MINISTERIÖ
 MINISTRY FOR COMMUNICATIONS AND PUBLIC WORKS OF FINLAND
ILMAILUOSASTO
 DEPARTMENT OF CIVIL AVIATION
 Mariankatu 9 — HELSINKI
 Puh. 5 9 8 1 1 Telephone
 Sähkeos. CIVILAIR Telegrams

ILMAILUOSASTON TIEDOTUKSIA
 INFORMATION FROM THE DEPARTMENT OF CIVIL AVIATION
LENTOKELPOISUUS-
TIEDOTUS
AIRWORTHINESS DIRECTIVE

M 305/65
 16.8.1965



M-määräyksen mukainen toimenpide on lentokoneen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Suoritettu toimenpide on merkittävä lentokone-, moottori- tai potkurikirjaan toimenpiteen laadun mukaan.

M-määräys No. 305/65: Bell 47. Pyrstöroottorin välityspyörästäön vetoakselin tarkastus.

Koskee: Kaikkia Bell 47 helikoptereita, varustettuna välityspyörästöillä P/N 47-640-044 tai P/N 47-640-065 sekä varastoituja vetoakseleita P/N 47-645-205-1.

Viite: Bell Helicopter Company Service Bulletin No. 142 SB Date 4-8-65 Rev. B Date 8-6-65.

Suoritettava: Toimenpidekohdan mukainen tarkastus suoritettava helikoptereihin asennettuihin vetoakseleihin viimeistään seuraavana 600 tunnin huollossa sekä varastoakseleihin heti tämän määräyksen saavuttua.

Toimenpiteet: Suoritettava vetoakselin P/N 47-645-205-1 sisäporauksen syvyysmittaus.

Huom. Mittaus koskee ainoastaan vetoakseleita 0,562" sisähalkaisijalla. (0,79" sisähalkaisijaisilla akseleilla tarkastusta ei tarvita). Katso kuvia 1 ja 2.

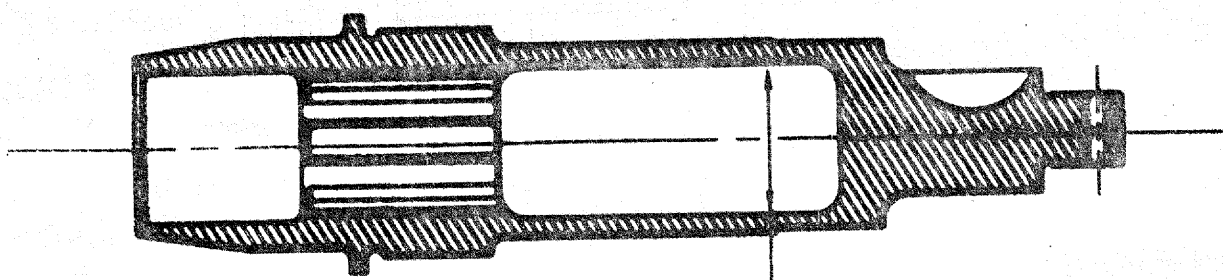
Mittauksen suoritus:

1. Irroita välityspyörästäön pyrstöpuomista (extension housing) koneen Maintenance and Overhaul Manual mukaisesti.
2. Aseta 1/2" leveä teräsmitta, varustettuna 1/100" asteikolla, vetoakselin sisäporaukseen. Tue mitta pitkin pienemmän porauksen sisäseinämää ja työnnä mittaukärki porauksen kärkikartion alkuun. Mittaa sisäporauksen syvyys, se ei saa ylittää 3,75". Ks. kuva 2.
3. Mikäli porauksen syvyys ylittää 3,75" on virheellinen akseli postitettava tehtaalla osoitteella:

Attention : Service Manager

Bell Helicopter Company

PP/C-EC/M-TS



Kuva 1. Akseli 47-645-205-1 0,790" sisäporauksella
 Figure 1. Shaft 47-645-205-1 with 0.79 Inch Diameter Bore
 (Inspection not Required)

Tarkastusmääräys ei koske akseli 47-645-205-1
 0,790" sisäporauksella

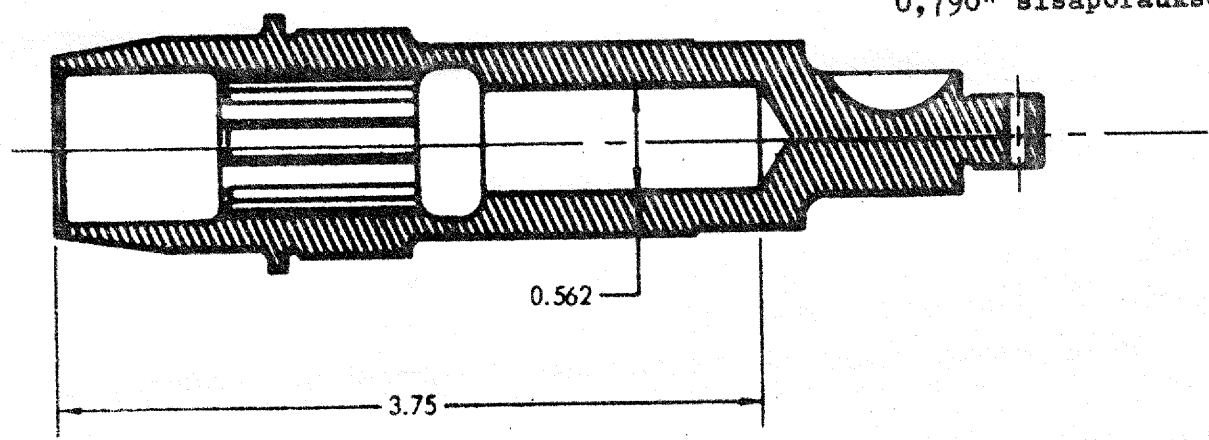


Figure 2. Inspection of Shaft 47-645-205-1 with 0.562 Inch Diameter Bore

Kuva 2. Akseli 47-642-205-1 0,562" sisäporauksella
 Tarkastettava määräyksen mukaan